



NOUS PURIFIONS L'AIR



## SEPARATEUR FILTRANT L-CUT

### PROBLEME A RESOUDRE LORS DE PROCESSUS THERMIQUES

La série d'appareil L-CUT est spécialement développée par KELLER Lufttechnik pour la filtration des poussières fines d'oxydes métalliques générées lors d'applications à processus thermique comme le dressage, la découpe, le traitement de surface par laser, plasma ou gaz. Les appareils sont d'une construction très compacte et très peu volumineuse. Ainsi ils peuvent être installés dans un encombrement réduit. Le séparateur d'étincelle KSE est déjà intégré.

Ces appareils compacts sont aussi utilisés pour d'autres applications.



### DOMAINES D'APPLICATION TOUS METAUX ET NON-METAUX

Dressage: brasure, soudure

Découpe: découpe, fraisage, meulage

Traitement de surface: durcissement, gravure, enduction

## CAISSON DE FILTRATION

Caisson en acier soudé avec plusieurs possibilités d'ouverture pour l'entrée d'air vicié. Un préséparateur d'étincelles intégré permet de protéger les éléments filtrants contre les dégradations dues aux grandes particules. Tous les éléments d'entretien importants tels que les bacs d'évacuation des poussières, les éléments filtrants, le moteur et l'hélice, l'armoire électrique de commande sont accessibles par le même côté.

## ELEMENTS FILTRANTS

Les éléments filtrants SINBRAN® C, une combinaison entre du polyéthylène poreux fritté et une membrane laminée de GORE®, permettent un degré de filtration très élevé. Ces éléments recyclables ont reçu la certification BIA, selon ZH 1/487, et sont appropriés pour la classe de poussières "M" et les anciennes catégories de produits U, S, G et C. Ils permettent aussi une récupération de l'air filtré. Comme médias filtrants alternatifs, des cartouches filtrantes, des panneaux Multitube ou des éléments filtrants Y peuvent être mis en place.

## DECOLMATAGE DES ELEMENTS FILTRANTS

Grâce à un appareil de commande électronique, les intervalles de décolmatage peuvent être ajusté spécifiquement pour chaque cas d'application. Le débit du ventilateur reste ainsi presque constant. Le décolmatage est aussi soit déclenché par un appareil de mesure différentiel de pression, soit programmé pour continuer après l'arrêt de l'installation (offline).

## ARMOIRE ELECTRIQUE DE COMMANDE

L'alimentation du ventilateur, du décolmatage, de l'appareil de mesure différentielle de pression etc. est prévue avec des éléments de haute qualité selon les normes VDE.

## EVACUATION DES DECHETS

Les conteneurs à poussières facilement changeables sont raccordés au filtre par un système étanche par préhension.

## UNITE DE VENTILATION

Le ventilateur radial intégré, à entraînement direct, est très silencieux. L'air filtré est refoulé vers le haut de l'appareil par l'intermédiaire d'un silencieux.

## FINITION

Peinture: toutes les couleurs RAL sont possibles.

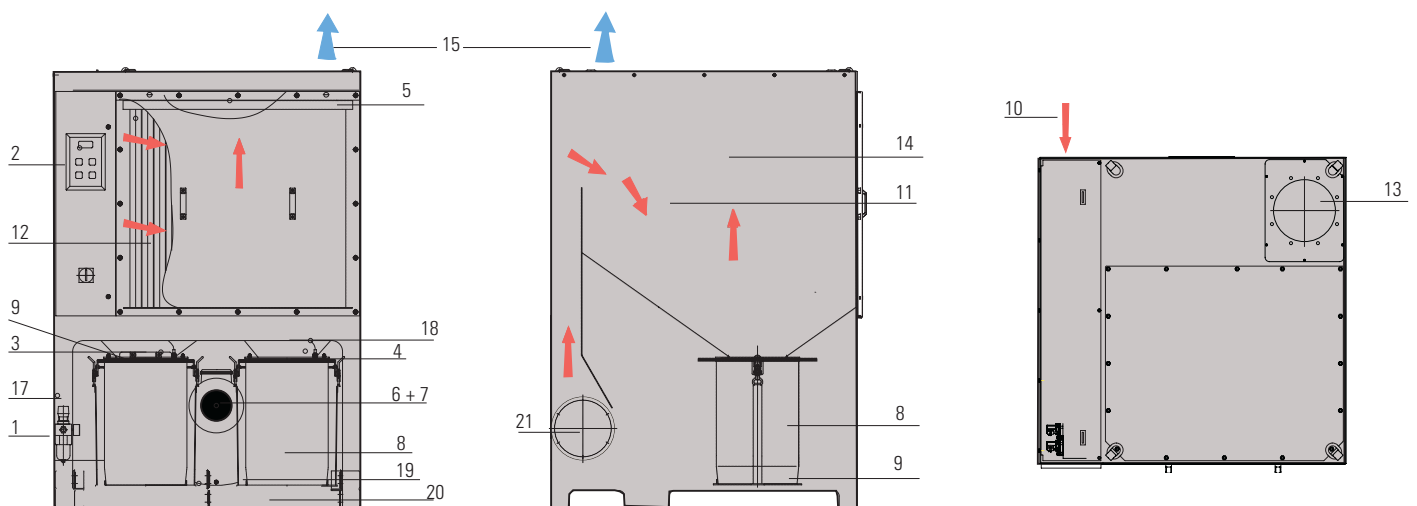


Type d'appareil		L-CUT			
		1	2	3	4
Débit d'aspiration	SINBRAN®	ca. 500-1000	ca. 2000-2400	ca. 2500-3000	ca. 3500-4000
	Y	ca. 500-1000	ca. 2000-2400	ca. 2500-3000	ca. 3500-4000
	Multitube	ca. 500-1000	ca. 2000-2400	ca. 2500-3000	ca. 3500-4000
	Cartouche	ca. 500-1800	ca. 2000-3000	-	ca. 3200-4500
Niveau sonore	dB(A) <sup>1)</sup>	ca. < 75	ca. < 75	ca. < 76	ca. < 78
Dimensions	L x B x H (mm)	1050x1200x2000	1400x1400x2000	1400x1400x2300	1400x1600x2900
Poids	kg	ca. 1150	ca. 1150	ca. 1350	ca. 1600

<sup>1)</sup> A 1m de la porte, mesuré selon DIN EN ISO 3744, tuyauterie d'aspiration raccordée

Sous réserve de modifications

## DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT, SCHEMA DE PRINCIPE, L-CUT 2



L'air poussiéreux (air vicié) est aspiré à travers l'ouverture d'aspiration (10) dans le préséparateur d'étincelles (11). La séparation des particules les plus grossières est effectuée à cet endroit. Celles-ci s'accumulent sur le clapet de fermeture (3) et sont évacuées dans le conteneur (8) lors de l'ouverture du même clapet. Dans le bac de récupération des poussières, un compactage des poussières est réalisé par une buse (18). Après le préséparateur, l'air est dévié et parcourt à une vitesse réduite les panneaux filtrants (12), sur lesquels se déposent les poussières. La poussière déposée sur les éléments filtrants (12) est enlevée par décolmatage, en fonction de la perte de charge (facultativement en fonction d'intervalles temporels), grâce à des impulsions d'air comprimé à contre courant. Les poussières tombent alors dans les deux conteneurs (8). L'air filtré est aspiré à travers la tôle intermédiaire (5) vers le caisson d'air propre. Dans ce caisson, l'air est aspiré par un canal jusqu'au ventilateur (6) et il s'extrait de l'appareil par le silencieux (13).

1. Raccordement air comprimé
2. Armoire électrique de commande
3. Clapet de fermeture
4. Clapet de fermeture (option)
5. Tôle intermédiaire
6. Ventilateur radial
7. Moteur avec 3 sondes thermiques de protection
8. Conteneur d'évacuation
9. Système de préhension pour conteneur
10. Entrée d'air vicié
11. Préséparateur d'étincelles
12. Eléments filtrants
13. Silencieux
14. Eléments filtrants
15. Sortie d'air filtré
16. Electrovanne de décolmatage
17. Electrovanne de compactage
18. Buse de compactage de la poussière
19. Tôle de fond
20. Système pour chariot élévateur (option)
21. Raccordement d'air vicié (2 possibilités)



NOUS PURIFIONS L'AIR



## CONTACT

**AER**  
*L'air propre*

A.E.R. S.A.R.L.  
M. Claude Abadie  
34 avenue de la Casse  
31830 Plaisance du Touch, FRANCE

Tel +33 5 62 48 11 66  
Fax +33 5 62 48 12 22  
e-mail: [abadie@aer-direct.com](mailto:abadie@aer-direct.com)  
[www.aer-direct.com](http://www.aer-direct.com)



Keller Lufttechnik GmbH + Co. KG  
Neue Weilheimer Straße 30  
73230 Kirchheim unter Teck, ALLEMAGNE  
Telefon +49 7021 574-0 · Fax +49 7021 52430  
[www.kl-direkt.de](http://www.kl-direkt.de)